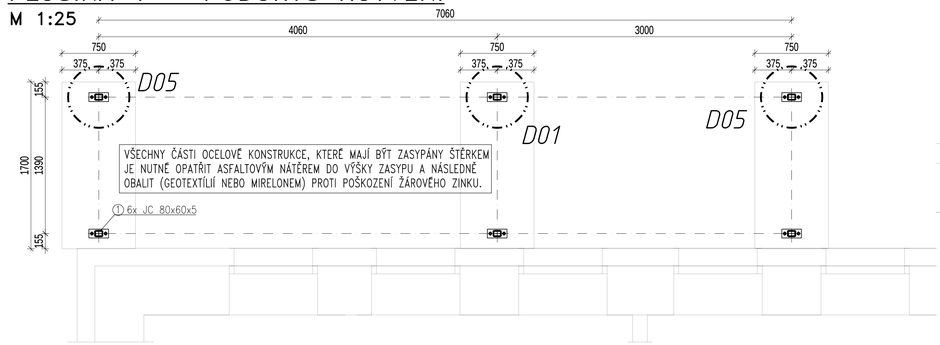
PLOŠINA 1 – PŮDORYS KOTVENÍ

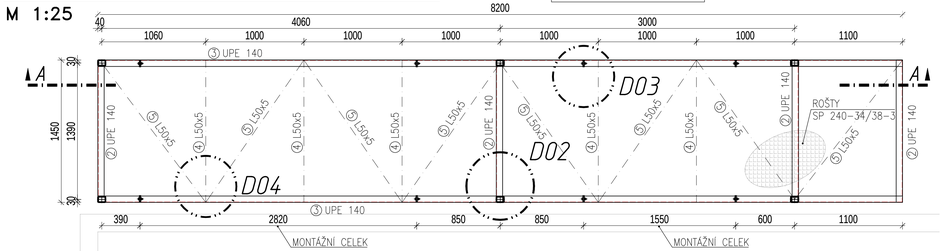
M 1:25



PLOŠINA 1 – PŮDORYS PLOŠINY

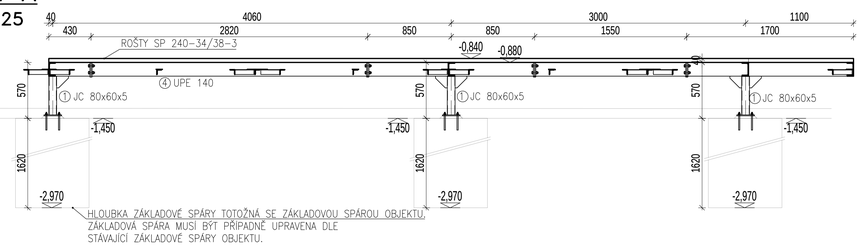
M 1:25

PLOŠINA SLOUŽÍCÍ PRO VZDUCHOTECHNICKÉ JEDNOTKY.



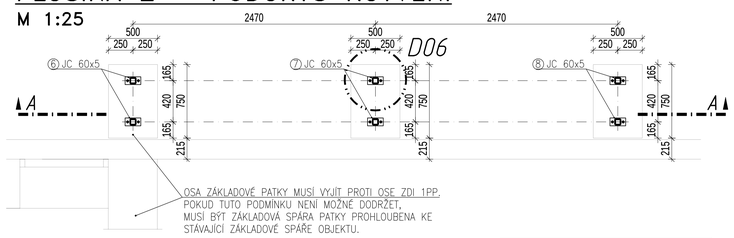
ŘEZ A

M 1:25



PLOŠINA 2 – PŮDORYS KOTVENÍ

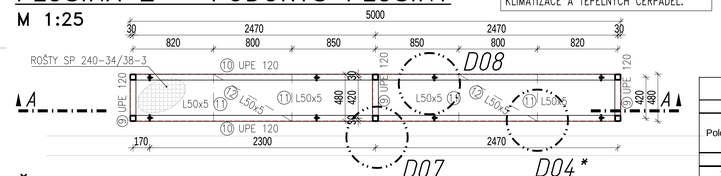
M 1:25



PLOŠINA 2 – PŮDORYS PLOŠINY

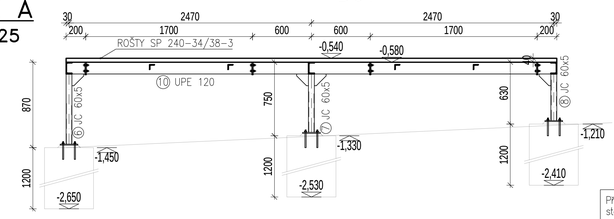
M 1:25

PLOŠINA SLOUŽÍCÍ PRO ULOŽENÍ JEDNOTEK KLIMATIZACE A TEPELNÝCH ČERPADEL.



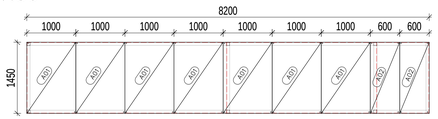
ŘEZ A

M 1:25



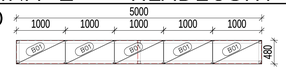
PLOŠINA 1 – KLADEČSKÝ PLÁN ROŠTŮ

M 1:50



PLOŠINA 2 – KLADEČSKÝ PLÁN ROŠTŮ

M 1:50



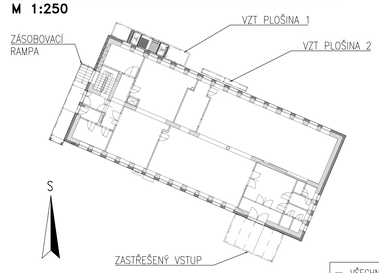
VÝKAZ PODLAHOVÝCH ROŠTŮ

Ozn. [-]	Typ [-]	Tl. [mm]	Sirka [mm]	Delka [mm]	ks [-]	Plocha [m2]
A01	SP240-34/38-3	40	1450	1000	7	10.150
A02	SP240-34/38-3	40	1450	600	2	1.740
B01	SP240-34/38-3	40	480	1000	5	2.400

Plocha celkem [m2] :	14.290

OCELOVÉ KONSTRUKCE – SITUACE

M 1:250



MATERIÁLOVÁ SPECIFIKACE:

OCEL:	S235 dle EN 10025-2
SPOJOVACÍ MATERIÁL:	8.8 ; fu= 800MPa
SVARY:	fu= 500MPa
BETON:	C25/30 XC2, XF1

DOKONČOVÁNÍ OCELOVÝCH PRVKŮ

PODLE - ČSN EN ISO 14713-1

(Pozinkování povlaky - Směrnice a doporučení pro ochranu proti korozi oceli v konstrukcích - Část 1: Všeobecné zásady navrhování a odolnost proti korozi)

ZINKOVÁNÍ:	Životnost 80 let

OCHRANA PROTI KOROZI NA ÚROVNI - C3

CELKOVÁ TLOUŠŤKA ZINKU MIN. 85 µm

PŘESNOU TLOUŠŤKU ZINKOVÉHO POVLAKU FINÁLNĚ POTVRDÍ ZINKOVNA PRO ŽIVOTNOST 80 LET.

! VŠECHNY UVEDENÉ VÝROBKY LZE ZAMĚNIT ZA JAKÉKOLIV VÝROBKY, KTERÉ MAJÍ STEJNÉ NEBO LEPŠÍ VLASTNOSTI, NEŽ TY, KTERÉ JSOU ZDE POPSÁNY !

! OCELOVÉ KONSTRUKCE BEZ POŽÁRNÍ ODOLNOSTI !

POZNÁMKY:

1) Technická zpráva je nedílnou součástí projektové dokumentace.
2) Ocel třídy S235, pro hlavní nosné prvky doložit dokumenty kontroly jakosti typu 2.2 dle ČSN EN 10020.
3) Před vlastním plechů je nutno zaměřit skutečný stav stavby a případně upravit velikost výrobků dle potřeb stavby a proveditelnosti montáže.
4) Dokumentace pro provádění stavby nenahrazuje dílenskou dokumentaci.
5) Dokumentace neřeší odstín navrženého nátěru. Odstín je případně řešen v architektonicko–stavební části.
6) Při provádění konstrukcí je nutno pracovat s nejaktuálnější revizí výkresu či změnového listu
7) Nutná revize stavu stávajících nosných konstrukcí.
8) Všechny otvory vrtané pro lepené chemické kotvy musí být provedeny vrtáním s příklepem, v žádném případě nesmí být vrtáno s diamantovými vrtáky.
9) Do železobetonových konstrukcí bude před betonáží provedeno trubkování instalací dle samostatné dokumentace
10) Pokud bude při montáži potřeba zasáhnout do nosné konstrukce, zásah musí být prokonzultován se statikem.
11) Při použití jakýchkoli typových výrobků či prvků, je prováděcí firma povinna se řídit technickými listy a pokyny výrobce těchto prvků
12) Při jakémkoliv nesouladu projektové dokumentace a skutečného stavu je nutné upozornit GP a statika
13) Všechen spojovací materiál musí být pozinkovaný
14) Provedení ocelové konstrukce je dle požadavků uvedených v ČSN EN 1090.
15) Při kotvení ocelové konstrukce dodatečně se nesmí porušit vrtáním žádná výztuž železobetonové konstrukce.
16) Stupeň jakosti pro svařované spoje "C" dle ČSN EN ISO 5817.
17) Šrouby budou zatíženy smykem vždy na dříku, nikoliv v závitu.
18) Šroubové spoje konstrukce s dynamickým nebo cyklickým zatížením opatřit kontramaticemi, pružnými podložkami nebo pojistit lepidlem závitů.

PLOŠINY - VÝKAZ KONSTRUKČNÍ OCELI

Vytvořeno: 07.02.2025

Položka	Typ	Délka [m]	ks.	Celková délka [m]	Třída oceli	Hmotnost běžný m [kg/m]	Hmotnost celkem [kg]
1	JO 80x60x5	0,410	6	2,460	S 235	9,8	24,2
2	UPE140	1,450	4	5,800	S 235	14,5	84,1
3	UPE140	8,200	2	16,400	S 235	14,5	237,8
4	L50x5	1,450	5	7,250	S 235	3,8	27,3
5	L50x5	1,760	8	14,080	S 235	3,8	53,1
6	JC 60x5	0,730	2	1,460	S 235	8,3	12,1
7	JC 60x5	0,610	2	1,220	S 235	8,3	10,1
8	JC 60x5	0,490	2	0,980	S 235	8,3	8,1
9	UPE120	0,480	3	1,440	S 235	12,1	17,4
10	UPE120	5,000	2	10,000	S 235	12,1	121,0
11	L50x5	0,480	4	1,920	S 235	3,8	7,2
12	L50x5	0,940	2	1,880	S 235	3,8	7,1
Hmotnost konstrukční oceli [kg]					**S 235**		**609,5**
Spojovací prvky [kg]					**15%**		**91,4**
Celková hmotnost oceli [kg]							**700,9**

Před zpracováním výrobní dokumentace je zhotovitel povinen ověřit skutečné rozměry v místě stavby a případně ocelovou konstrukci upravit na základě skutečného stavu.

Poznámky k výkazu materiálu:
–Rezerva ve výkazu je pouhým odhadem, přesná spotřeba materiálu bude specifikovaná v dílenské dokumentaci. Je možné, že rezerva nemusí být dostačující.
–Výkaz je vytvořen na osu prvku se zaokrouhlením na centimetry.
–Výkaz lepených kotev a kotevních šroubů provede zhotovitel v rámci VD.

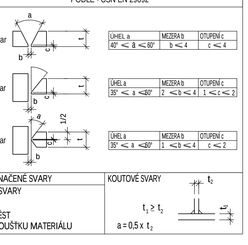
TABULKA KOUTOVÝCH SVARŮ DEFINUJÍCÍ KONSTRUKČNÍ ZÁSADY

PODLE - ČSN EN 1993-1-8

a_w	z_w	L_{min}	L_{max}
3	4,5	30	450
4	6,0	30	600
5	7,0	30	750
6	8,5	36	900
7	10,0	42	1050

PŘÍPRAVA SVAROVÝCH PLOCH

PODLE - ČSN EN 29692



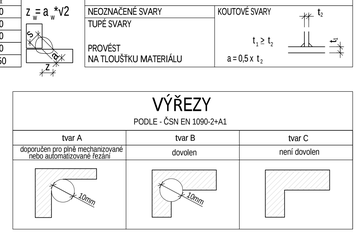
	ÚHEL a	MEZERA b	OTUPENÍ c
V - svar	40° <= a <= 60°	b <= 4	c <= 4
V - svar	35° <= a <=60°	2 <=b <= 4	1 <=c <= 2
K - svar	35° <= a <=60°	1 <=b <= 4	c <= 2

NEOZNAČENÉ SVARY	KOUTOVÉ SVARY
TUPÉ SVARY PROVÉST NA TLOUŠŤKU MATERIÁLU	$t_1 \geq t_2$ $a = 0{,}5 \times t_2$

VÝŘEZY

PODLE - ČSN EN 1090-2+A1

tvar A	tvar B	tvar C
doporučen pro plně mechanizované nebo automatizované řezání	dovolen	není dovolen



JMENOVITÉ VŮLE PRO ŠROUBY A ČEPY [mm]

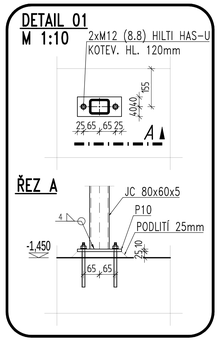
PODLE - ČSN EN 1090-2+A1

Jmenovitý průměr šroubu nebo čepu d [mm]		12	14	16	18	20	22	24	27 a větší
Normální kruhové díry	do-d=v	1	2						3
Zvětšené kruhové díry	do-d=v	3	4				6		8
Krátké oválné díry (v podélném směru)	do-d=v	4	6				8		10
Dlouhé oválné díry (v podélném směru)	do-d=v	1,5d							

kruhové díry

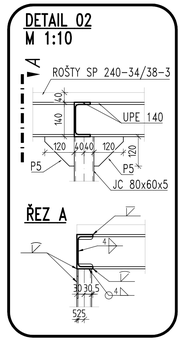
DETAIL 01

M 1:10



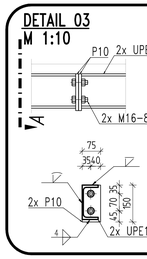
DETAIL 02

M 1:10



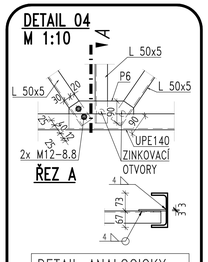
DETAIL 03

M 1:10



DETAIL 04

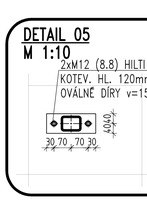
M 1:10



DETAIL ANALOGICKY PLATNÝ I PRO PLOŠINU 2 – DET.04*

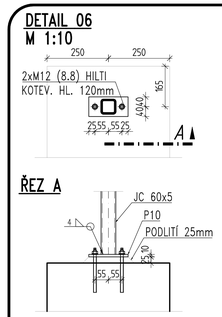
DETAIL 05

M 1:10



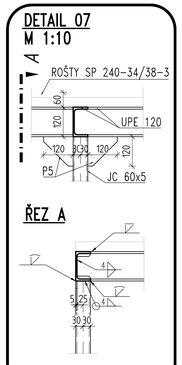
DETAIL 06

M 1:10



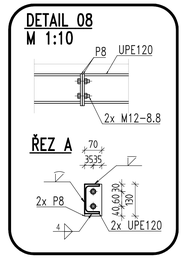
DETAIL 07

M 1:10



DETAIL 08

M 1:10



DETAIL 09

M 1:10

DETAILY JE NUTNÉ UZPŮSOBIT PRO ŽÁROVÉ ZINKOVÁNÍ.

Ing. Jaroslav Loskot
Projekční ing. Jaroslav Loskot
Autorizovaný inženýr pro pozemní stavby, ČKAIT
Autorizovaný stavební inženýr pro dopravní stavby, ČKAIT
Rtyně v Podkrkonoší 431, 542 33 Rtyně v Podkrkonoší
projektloskot@seznam.com
Tel.: 725 966 966, 602 723 723
Osvědčení: 0100/01/01 00 00 00 / 1001001

Název akce: SNÍŽENÍ ENERGETICKÉ NÁROČNOSTI objektu školní jídelny, Rtyně v Podkrkonoší			Autorizační razítko:
Místo stavby: parc.st.č. 723/7, k.ú. Rtyně v Podkrkonoší			
Objednatel: město Rtyně v Podkrkonoší, Hronovská 431, 542 33 Rtyně v Podkrkonoší			
Formát: 10 x A4	Měřítko: M 1:25	Část: D.3. - Dokumentace SKŘ	Navrhl: Ing. Milan Klášterka
Datum: 12.2.2025	Stupeň: DPS	Zodpovědný projektant: Ing. Jaroslav Loskot	Kontroloval: Ing. Milan Šustr
Obsah výkresu: PLOŠINY VZDUCHOTECHNIK			Číslo výkresu: D.3.4.01

DOKUMENTACE JE DUŠEVNÍM VLASTNICTVÍM A NESMÍ BÝT POUŽITA BEZ VEDOMÍ PROJEKTANTA